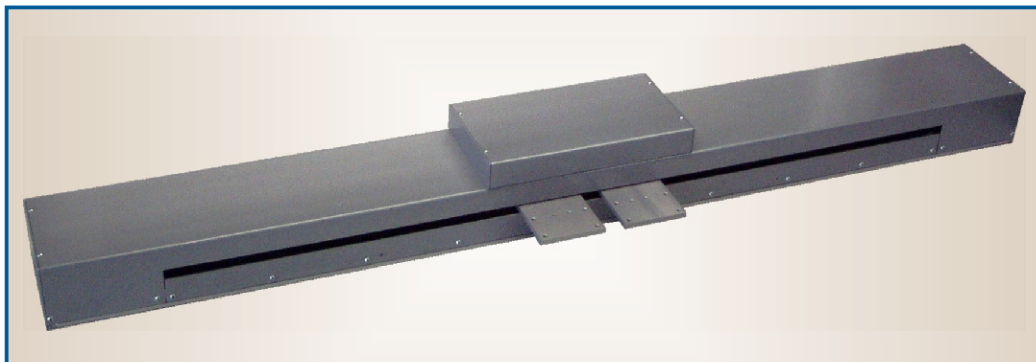


Polohovacie zariadenie je určené na polohovanie dvoch snímačov, ktorých výstupný diferencný signál riadi smer pohybu servopohonu pre vystredenie pásového materiálu (gumy, textilu, plechu, plastu a pod.), navíjaného na zásobníkový zberný bubon.



Snímače sú pomocou držiakov upevnené na pohyblivých konzolách, ktoré vystupujú cez pozdĺžny otvor v spodnej časti zariadenia. Samotné snímače s držiakmi nie sú súčasťou polohovacieho zariadenia.

Nastavenie rozostupu pohyblivých konzol je možné prostredníctvom sériového rozhrania PROFIBUS DP alebo pomocou ručného terminálu.

Vyrábané typy sa líšia maximálnym rozsahom pohybu (maximálnym rozstupom) konzol. Tento rozmer je udávaný vo vzdialenosti 22 mm od vonkajšej hrany konzol. Maximálny rozstup pre:

PSZ 098R L1max = 980 mm, PSZ 110R L1max = 1100 mm.

Minimálny rozstup je pre oba typy rovnaký: **L1min = 150 mm.**

Na konštrukciu stroja sa zariadenie upevňuje do drážok tvaru "T" v zadnej časti zariadenia pomocou matíc (špeciálne matice dodávané s konzolami).

Technické parametre:

- napájacie napätie: 24 VDC $\pm 20\%$
- odber zo zdroja: max. 2 A
- komunikačné rozhranie: PROFIBUS DP
- presnosť polohovania: $\pm 0,5$ mm
- maximálna rýchlosť pohybu konzol: cca 100 mm/s
- prípustná hmotnosť na jednu konzolu: max. 0,6 kg
- krytie: IP23
- ochrana voči prepólovaniu napájacieho napätia

Rozmery:

